

Peugeot e-Partner L1 Premium Tiefkühl -18° NEU LKW

Preis	41.875 Netto zzgl. MwSt. = 49.831 EUR
Bauart	Kühlkastenwagen
Kilometerstand	0 KM
Leistung	100 KW (136 PS)
Treibstoffart	Elektroantrieb
Farbe	Weiss
Achsen	2
Radstand (mm)	2785 mm
Fahrerhaus	Nahverkehr
Getriebeart	Automatikgetriebe, 5-Gang
Fahrzeugart	Neuwagen
Nutzlast	400 kg
Zul. Ges.gewicht	1.980 kg
Laderaummaße (Länge x Breite x Höhe)	1.550 x 1.420 x 1.080 mm
GW-Nr.	PARTNER2TK



SENGER | KÜHLTRANSPORTER

www.senger-kuhltransporter.de**Kontakt:**

Ulrich Senger GmbH
Lingener Damm 1
48429 Rheine
Telefon: 05971 - 79 10-2590 oder -2591 oder -2592
Telefax: 05971 - 79 10-99-2590
E-mail: senger.verkauf@autocrm.de
E-mail: clemens.kuehlborn@auto-senger.de
Homepage: www.senger-mobility.de

Ausstattung:

Kraftstoff: Elektroantrieb, weiss, Interieur Stoff, Klimaanlage, Airbag, Audioanlage RCC DAB, Elektrische Fensterheber, Interieurfarbe Schwarz, Nutzlast 400 Kg, Zul. Ges.gewicht 1.980 Kg, Laderaummaße (Länge x Breite x Höhe) 1.550x1.420x1.080, ABS, Zentralverriegelung m.FB, Elektronische Wegfahrsperre, Bordcomputer, Schadstoffklasse Euro 6d, Tempomat, Servo-Lenkung, Elektrische Spiegel, 5 Türen, Garantie, Frontantrieb, Fahrerhaus Nahverkehr, Radstand (mm) 2.785 Mm, 180° Türen, Frischdienst, 2er Sitzbank 1. Reihe Fahrgastraum, Kühlaggregat, Schiebetür rechts, Trennwand, 2 Achsen, Zulassung als LKW, CO2 Effizienzklasse (gewichtet): A, Neuwagen, Unfallfrei, Umweltplakette grün, Batterie inklusive

