

# Feser Breitschwert GmbH

## Audi A3 Sportback 35 TFSI S line MATRIX+B&O+KAMERA PKW

Preis	46.790 EUR
Mwst.	Ausweisbar
Bauart	Limousine
Kilometerstand	10 KM
Leistung	110 KW (150 PS)
Hubraum	1.498 ccm
Treibstoffart	Benzin
Farbe	Grau Metallic
Getriebeart	Automatikgetriebe
Fahrzeugart	Neuwagen
CO2-Wert (WLTP)	138,- G/100km*
Verbrauch (WLTP)	7,50 L/100km*
Innenstadt	
Verbrauch (WLTP)	5,70 L/100km*
Stadttrand	
Verbrauch (WLTP)	5,20 L/100km*
Landstraße	
Verbrauch (WLTP)	6,40 L/100km*
Autobahn	
Verbrauch komb. (WLTP)	6,10 L/100km*
GW-Nr.	AA1002



### Kontakt:

Feser Breitschwert GmbH  
Im Herrmannshof 23  
91595 Burgoberbach  
Telefon: 09805/ 93398-0  
Telefax: 0981/46123-48  
E-mail: [ansbach@feser-graf.de](mailto:ansbach@feser-graf.de)  
Homepage: [www.feser-graf.de](http://www.feser-graf.de)

### Ausstattung:

Kraftstoff: Benzin, Sportpaket, Sprachbedienung, Rückfahrkamera, Navigationssystem, Klimaautomatik 3 Zonen, Voll LED-Scheinwerfer, Kurvenlicht, Elektrische Sitzverstellung, Heckklappe elektrisch, Interieur Alcantara, Alarm-Anlage, Tempo-Begrenzer, Einparkhilfe vo + hi, Sitzheizung, Sport-Fahrwerk, MMI Navigation plus mit MMI touch, Radio mit MP3-Option, Elektrische Fensterheber, Window/Kopfairbags, ESP (el. Stabilitäts Programm), daytonagrau perlfeffekt Metallic, Radio, Apple CarPlay, Android Auto, Interieurfarbe Schwarz, Alu-Räder, ABS, Komfortschlüssel/KeylessStart, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Nebelscheinwerfer, Elektron.Servolenkung, Dachreling, Isofix-System, Leder-Lenkrad, Mittelarmlehne, Regensensor, Reifendruckkontrolle, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, El. Spiegel beheizt, Sport-Sitz(e), Bluetooth Anbindung, Trennnetz, 4 Türen, Garantie, Schaltlenkrad, Armlehne(n), Lendenwirbelstütze(n) verstellbar, Partikelfilter, CO2 Effizienzklasse (gewichtet): E, Neuwagen, E10 geeignet, Motor-Start-Stopp-Funktion, Nicht-raucherfahrzeug, Müdigkeitswarnsystem, Notbremsassistent, Notrufsystem, Keyless Entry, Totwinkel-Assistent, Touchscreen, Verkehrsschilder-Assistent, Fernlicht-Assistent, Blendfreies Fernlicht, Reifen-Pannenset, Auffahr-Warnsystem, Ambiente-Beleuchtung, Digitales Cockpit, Anfahrassistent, Spurhalteassistent, Umweltplakette grün, LED-Tagfahrlicht



