

# Feser Breitschwert GmbH

**Audi e-tron Spb. 55 qu. - 2 x S line - PANORAMA  
- AHK N PKW**

Preis	48.450 EUR
Mwst.	Ausweisbar
Bauart	SUV/Geländewagen/Pickup
Erstzulassung	12.2020
Kilometerstand	18.500 KM
Leistung	300 KW (408 PS)
Treibstoffart	Elektroantrieb
Farbe	Blau Metallic
Getriebeart	Automatikgetriebe
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
GW-Nr.	215511



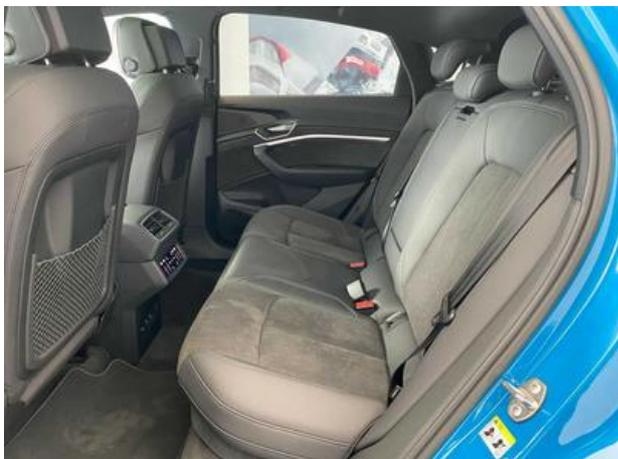
## Kontakt:

Feser Breitschwert GmbH  
Im Herrmannshof 23  
91595 Burgoberbach  
Telefon: 09805/ 93398-0  
Telefax: 0981/46123-48  
E-mail: ansbach@feser-graf.de  
Homepage:www.feser-graf.de

## Ausstattung:

Kraftstoff: Elektroantrieb, Aus zweiter Hand, Sportpaket, Luftfederung, Top-View / 360° Kamera, Sitzheizung (4x), Navigationssystem, Anhängerkupplung abnehmbar, Klimaautomatik 4 Zonen, LED-Scheinwerfer, Abbiegelicht, Panoramadach elektr., El. Sitzverstellung mit Memory, Heckklappe elektrisch, Alcantara Frequenz/Leder Kombination, Alarm-Anlage, Tempo-Begrenzer, Einparkhilfe vo + hi, Allrad, Sport-Fahrwerk, CD-Player, Radio mit MP3-Option, Elektrische Fensterheber, Window/Kopfairbags, ESP (el. Stabilitäts Programm), antiguablau metallic, Allrad-Antrieb, Radio, Apple CarPlay, Android Auto, Interieurfarbe Schwarz, Alu-Räder, ABS, Zentralverriegelung m.FB, Elektronische Wegfahrsperre, Traktionskontrolle, Bordcomputer, Schadstoffklasse Euro 6d, Servo-Lenkung, Privacy-Verglasung, Dachreling, DVD, Isofix-System, Leder-Lenkrad, Mittelarmlehne, Regensensor, Reifendruckkontrolle, Scheckheftgepflegt, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, El. Spiegel beheizt, Sport-Sitz(e), Bluetooth Anbindung, Trennnetz, 5 Türen, Garantie, Panorama-Integral-Dach, Schaltlenkrad, TV, Armlehne(n), Lendenwirbelstütze(n) verstellbar, Laderaumabdeckung, CO2 Effizienzklasse (gewichtet): A, Batteriekapazität (kWh) 95 kWh, Elektr. Reichweite (komb.) 452 KM, Unfallfrei, Keyless Entry, Ambiente-Beleuchtung, Auffahr-Warnsystem, Müdigkeitswarnsystem, Batterie inklusive, Spurhalteassistent, Nachtsicht-Assistent, LED-Tagfahrlicht, Digitales Cockpit, Nichtraucherfahrzeug, Notbremsassistent, Totwinkel-Assistent, Notrufsystem, Touchscreen, Fernlicht-Assistent, Blendfreies Fernlicht, Umweltplakette grün, Head-Up Display, Verkehrsschilder-Assistent, Reifen-Pannenset







## Audi Gebrauchtwagen *:plus*

*:plus* Probefahrt

*:plus* Ersatzwagen

*:plus* Umtausch

*:plus* Fahrzeugversicherung

*:plus* Inzahlungnahme

*:plus* 110-Punkte-Check

*:plus* Finanzierung oder Leasing

FESER  GRAF

Audi Gebrauchtwagen  
*:plus*